

Duramix™ de 3M™ Reparador de piezas de plástico semirígido

04040

Application Guide

Se recomienda este procedimiento para una reparación cosmética o en un solo lado.

1. Limpie la pieza de trabajo con agua y jabón y, luego, con el Limpiador de adhesivos de uso general de 3M™ (PN 08984, 08987).*
2. Pule el área de reparación con Abrasivo Roloc™ de 3M™ (Grado 50) en una muela de pistola a baja velocidad. Resulta importante generar una transición gradual hacia el área no dañada para evitar bordes filosos.
3. Siga puliendo el área de reparación con un Disco DA abrasivo de 3M™ (Grado 80), tomando la precaución de mantener las rayas de grado 80 limitadas al área hundida que no haya sido pulida.
4. Finalice el proceso de pulido con un Disco DA abrasivo de 3M™ (Grado 180) y difumine en las áreas circundantes quitando la pintura en los lugares en los que se aplicó el adhesivo.
5. Quite el polvo de la superficie de trabajo con aire comprimido limpio y sin aceite.
6. Aplique una fina capa de Promotor de adherencia a base de poliolefina Automix™ de 3M™ (PN 05907) al área lijada. Déjelo secar durante 5 minutos.
7. Prepare el cartucho Duramix™ retirando el collar y tapón del cartucho. Inserte el cartucho en el aplicador 3M™ (PN 08571, 08117, ó 09930) y extruya una pequeña cantidad de adhesivo; asegúrese de que ambas partes del adhesivo estén extrudidas antes de acoplar la boquilla de mezcla. Acople la boquilla de mezcla PN 08193 y extruya una pequeña cantidad de adhesivo a través de la boquilla.
8. Si usa Duramix™ (PN 04040) prepare el cartucho cortándole la punta del sello en la muesca. Inserte el cartucho dentro del aplicador (PN 04997) de Duramix™ y extraiga una pequeña cantidad de adhesivo, asegúrese que ambas partes del adhesivo estén comprimidas antes de colocar la punta de la mezcla. Luego coloque la punta de la mezcla (PN 04901/04914) y saque una pequeña cantidad del adhesivo a través de la punta de la mezcla.
9. Aplique el adhesivo al área preparada utilizando una capa húmeda y delgada y, luego, acumulando el producto hasta que el adhesivo quede a una altura más elevada que el área circundante. (trabaje rápidamente ya que el adhesivo tiene un tiempo de trabajo de 50 segundos).
10. Deje curar el adhesivo entre 15 y 20 minutos a 70°F (21°C).
11. Lije el adhesivo sólo con un Disco DA abrasivo de 3M™ (Grado 80), difumine el adhesivo y el área circundante con un Disco DA abrasivo de 3M™ (Grado 180) y, luego, con un Disco DA abrasivo de 3M™ (Grado 320). En caso de que se requieran más capas superiores: Sople con aire comprimido limpio y vuelva a aplicar el Promotor de adherencia a base de poliolefina Automix™ de 3M™ (PN 05907). Siga los pasos 8 al 11.
12. Vuelva a aplicar una fina capa de Promotor de adherencia a base de poliolefina Automix™ de 3M™ (PN 05907) a la superficie luego de finalizada la reparación. Siga las pautas del fabricante de la pintura para pintar la pieza.

Precaución: No aplique filtros ni masillas de poliéster sobre este producto.

* Consulte las regulaciones locales, estatales y federales antes de utilizar el Limpiador de adhesivos de uso general de 3M™ (PN 08984, 08987) para preparar la superficie.

Se recomienda este procedimiento para una reparación en ambos lados o de piezas de plástico estructural.

1. Limpie la pieza de trabajo con agua y jabón y, luego, con el Limpiador de adhesivos de uso general de 3M™ (PN 08984, 08987).*
2. Pule el área dañada del lado posterior (lado no cosmético) de la pieza de plástico con el Abrasivo Roloc™ de 3M™ Roloc™ (Grado 50) en una muela de pistola a baja velocidad.
3. Siga lijando el lado posterior con un Disco DA abrasivo de 3M™ (Grado 80) en los lugares en los que se aplicarán los materiales de reparación.
4. Quite el polvo de la superficie de trabajo con aire comprimido limpio y sin aceite.
5. Aplique una fina capa de Promotor de adherencia a base de poliolefina Automix™ de 3M™ (PN 05907) al

área lijada (lado anterior y posterior). Déjelo secar durante 5 minutos.

6. Use la Cinta para Reparar Auto Body (PN06930) de Scotch® en la parte frontal de la pieza para reparar, tratando de atrapar en el medio el adhesivo de la parte frontal de la reparación como para realizar una reparación más resistente.
7. Corte una porción de Parche de refuerzo Duramix™ (PN 04904) 1,5" (38 mm) más larga que el daño, retire el forro de la malla y separe la malla (se usará en los próximos pasos).
8. Si usa Duramix™ (PN 04040) prepare el cartucho cortándole la punta del sello en la muesca. Inserte el cartucho dentro del aplicador (PN 04997) de Duramix™ y extraiga una pequeña cantidad de adhesivo, asegúrese que ambas partes del adhesivo estén comprimidas antes de colocar la punta de la mezcla. Luego coloque la punta de la mezcla (PN 04901/04914) y saque una pequeña cantidad del adhesivo a través de la punta de la mezcla.
9. Aplique una pequeña cantidad del adhesivo a la parte trasera de la reparación. Empleando un Esparcidor de 3M con presión firme, esparza una fina capa de adhesivo para garantizar un buen contacto con el plástico. Coloque la malla de refuerzo sobre el daño y siga acumulando capas húmedas y delgadas hasta que el adhesivo de reparación quede a una altura ligeramente más elevada que el plástico circundante. Se pueden utilizar varias capas de Parche de refuerzo Duramix™ de 3M™ (PN 04904) para fortalecer la reparación.
10. Deje curar el adhesivo durante 15 minutos.
11. Retire la Cinta para reparación de carrocería de automóviles Scotch® (PN 06930) y siga con los pasos 2 al 11 de la reparación cosmética o de un solo lado en el lado frontal de la pieza de plástico.

Precaución: No aplique filtros ni masillas de poliéster sobre este producto.

* Consulte las regulaciones locales, estatales y federales antes de utilizar el Limpiador de adhesivos de uso general de 3M™ (PN 08984, 08987) para preparar la superficie.

Información de precauciones

Consulte la Etiqueta del producto y la Hoja de datos de seguridad de los materiales (MSDS) si desea conocer la información de salud y seguridad antes de utilizar el producto. Si necesita conocer la información ambiental, consulte la MSDS. Siempre utilice guantes, protección para los ojos, protección adecuada para las vías respiratorias y trabaje en un área bien ventilada.

Si necesita información adicional

Si desea obtener información adicional del producto o necesita asistencia de ventas, llame a la línea gratuita: 1-888-663-1394. Envíe la correspondencia a: División de Productos Automotores de 3M, 3M Center, building 223-6N-01, St. Paul, MN 55144-1000. Nuestro teléfono de fax es el 651-733-9175.

Garantía y limitación de recursos:

3M garantiza, que en el momento de su envío, los productos de 3M no tienen defectos de materiales ni tampoco de fabricación. Si algún producto se halla con defectos en su material o en su fabricación, durante el período cubierto por la garantía, la responsabilidad total de 3M y el recurso exclusivo del comprador, será a opción de 3M: 1) reemplazo del producto o 2) reintegro del precio pagado por cada producto defectuoso, dentro de un tiempo razonable después de la notificación por escrito del defecto y la devolución del producto defectuoso a 3M. LA GARANTÍA ESTABLECIDA MÁS ARRIBA, ESTÁ EN LUGAR DE TODA OTRA GARANTÍA, EXPRESA O IMPLÍCITA, INCLUYENDO PERO NO LIMITANDO LAS GARANTÍAS IMPLÍCITAS DE COMERCIALIZACIÓN, LA GARANTÍA IMPLÍCITA DE APTITUD PARA UN PROPÓSITO DETERMINADO, CUALQUIER GARANTÍA IMPLÍCITA QUE EMERJA DE UNA VÍA COMERCIAL O DE EJECUCIÓN, COSTUMBRE O USO COMERCIAL.

Limitación de Responsabilidad:

Cada producto de 3M se vende supeditado a la limitación, que 3M no será responsable por ninguna pérdida o daño que surja del producto de 3M, ya sea directa, indirecta, especial, incidental o consecuente, sin importar la teoría legal aducida, incluyendo garantía, contrato, negligencia o responsabilidad estricta.

ISO 9002

Este producto de la División de Productos Automotores fue fabricado respetando el sistema de calidad 3M registrado según las normas ISO 9002.

División de Productos Automotores de 3M

3M Center, Building 223-6N-01

St. Paul, MN 55144-1000

3M y Duramix son marcas comerciales de 3M Company.

Impreso en E.U.A. © 3M 2007

62-2643-0630-9

38-9019-4420-7